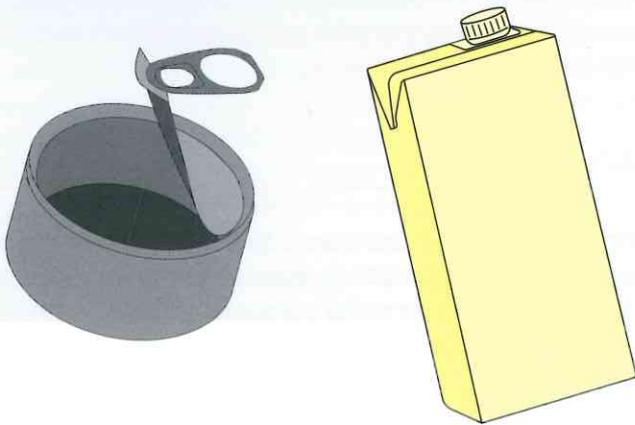


## En el caso de los metales

- 1 Se separan los materiales. En este caso se segregan por el tipo de metal (que puede ser acero, aluminio...).
- 2 Posteriormente se trituran.
- 3 A continuación, se lavan a conciencia, retirando todas las posibles impurezas, como los restos de comida o las etiquetas.
- 4 Todo ello se seca y por último se enviará a las plantas de fundición para reintroducirlo en el proceso productivo.



## En el caso del plástico (envases, briks...)

- 1 Primero se separan los materiales. Por ejemplo, las etiquetas, los restos o tierras de algún tipo se desechan. Por otro lado, también se clasifican por colores. De esta forma se optimiza el uso de colorantes.
- 2 Las piezas se rompen y trituran en trocitos pequeños, conocido como granza, para facilitar el tratamiento.
- 3 Después se lavan, cubriendo los trozos con agua y dejando que las impurezas más densas queden abajo.
- 4 Se seca y centrifuga, eliminando cualquier otra impureza que haya podido quedar.
- 5 Se homogeneiza con un proceso mecánico para lograr un color y textura uniforme.

## En el caso del papel y cartón

- 1 En primer lugar, se pastifica el papel, es decir, se le añaden disolventes para que las fibras se separen.
- 2 Después, se separa de todas las impurezas.
- 3 A continuación, se centrifuga la mezcla para que los materiales se separen según su densidad.
- 4 Se lava y se elimina la tinta.
- 5 Por último, se blanquea con peróxido de hidrógeno o hidrosulfito de sodio.



## En el caso del vidrio

- 1 También se separan de las impurezas que puedan tener.
- 2 Son llevadas por unas cintas transportadoras que incorporan un separador magnético para recoger todo el material metálico (tapones, tarros...).
- 3 Posteriormente se clasifica el vidrio según el tipo, mientras se sigue con la separación de impurezas.
- 4 Por último, el vidrio es triturado, convirtiéndose en calcín. Este material necesita menor temperatura de fusión, pero fabrica materiales exactamente iguales que los primeros. ¡Así se gasta menos energía!